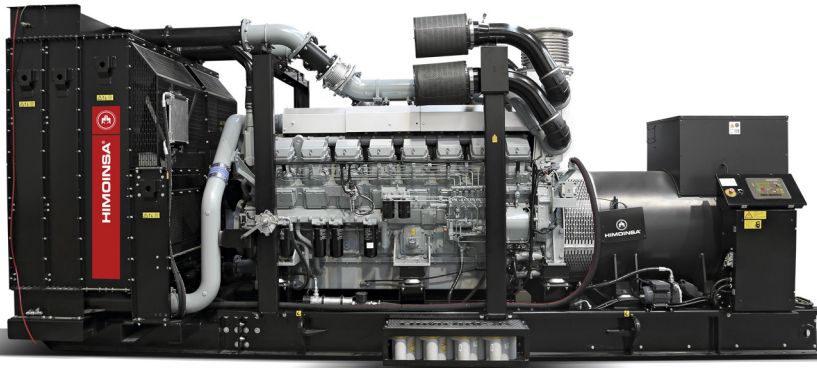




# HIMOINSA

MODELO  
**HTW-1825 T6**  
 GAMA PESADA  
 Estático Estándar  
 Powered by MITSUBISHI



K40



REFRIGERADOS POR AGUA



TRIFÁSICOS



60 Hz



DIÉSEL

## Datos de Grupo



SERVICIO		PRP / DCP	ESP
Potencia	kVA	2068	2275
Potencia	kW	1654	1820
Régimen de Funcionamiento	r.p.m.	1.800	
Tensión Estándar	V	480/277	
Tensiones disponibles	V	380/220 - 416/240 - 440/254 - 460/265	
Factor de potencia	Cos Phi	0,8	

01

**HIMOINSA empresa con certificación de calidad ISO 9001**

**Los grupos electrógenos HIMOINSA cumplen el marcado CE que incluye las siguientes directivas:**

- 2006/42/CE Seguridad de Máquinas.
- 2014/30/UE de Compatibilidad Electromagnética.
- 2014/35/UE material eléctrico destinado a utilizarse con determinados límites de tensión
- 2000/14/CE Emisiones Sonoras de Máquinas de uso al aire libre.(modificada por 2005/88/CE)
- EN 12100, EN 13857, EN 60204

Condiciones ambientales de referencia según la norma ISO 8528-1:2018: 1000 mbar, 25°C, 30% humedad relativa.

Prime Power (PRP):

Según la norma ISO 8528-1:2018, es la potencia máxima disponible para empleo bajo cargas variables por un número ilimitado de horas por año entre los intervalos de mantenimiento prescritos por el fabricante y en las condiciones ambientales establecidas por el mismo. La potencia media consumible durante un periodo de 24 horas no debe rebasar el 70% de la PRP.

Emergency Standby Power (ESP):

Según la norma ISO 8528-1:2018, es la potencia máxima disponible para empleo bajo cargas variables en caso de un corte de energía de la red o en condiciones de prueba por un número limitado de horas por año de 200h entre los intervalos de mantenimiento prescritos por el fabricante y en las condiciones ambientales establecidas por el mismo. La potencia media consumible durante un periodo de 24 horas no debe rebasar el 70% de la ESP.

Data Center Power (DCP) : Cumple con Uptime Institute: Tier III & IV. El fabricante declara un factor de carga por fallo de red del 100% durante 24h y un factor de carga medio anual menor del 75%. No se dispone de margen de sobrecarga. Se puede operar por un número ilimitado de horas al año. Aplicable en países con red estable. Si el modelo es para aplicación DCC comunicarlo a fabrica.

Cumple con un impacto de carga tipo G2 según la norma ISO 8528-5:2013

**HIMOINSA HEADQUARTERS:**

Fábrica: Ctra. Murcia - San Javier, Km. 23,6 | 30730 SAN JAVIER (Murcia) Spain  
Tel.+34 968 19 11 28 Fax +34 968 19 12 17 Fax +34 968 19 04 20 | info@himoinsa.com | www.himoinsa.com

**Centros Productivos:**

ESPAÑA • FRANCIA • INDIA • CHINA • USA • BRASIL • ARGENTINA

**Filiales:**

PORTUGAL | POLONIA | ALEMANIA | UK | SINGAPUR | EMIRATOS ÁRABES UNIDOS |  
PANAMÁ | REPUBLICA DOMINICANA | ARGENTINA | ANGOLA | SUDÁFRICA



Ctra. Murcia - San Javier, km. 23,6 | 30730 San Javier (Murcia) SPAIN | Tel.: +34 902 19 11 28 / +34 968 19 11 28  
Fax: +34 968 19 12 17 | Export Fax +34 968 19 04 20 | E-mail:info@himoinsa.com | www.himoinsa.com





## Especificaciones de Motor 1.800 r.p.m.

SERVICIO		PRP / DCP	ESP
Potencia Nominal	kW	1725	1900
Fabricante		MITSUBISHI	
Modelo		S16R PTA2	
Tipo de Motor		Diesel 4 tiempos	
Tipo de Inyección		Directa	
Tipo aspiración		Turboalimentado y post-enfriado	
Clindros, número y disposición		16-V	
Diámetro x Carrera	mm	170 x 180	
Cilindrada total	L	65,37	
Sistema de refrigeración		Agua	
Especificaciones del aceite motor		API CD o CF SAE 30 o SAE 40	
Relación de compresión		13,5:1	
Consumo combustible ESP	l/h	485,25	
Consumo combustible 100 % PRP	l/h	440,56	
Consumo combustible 75 % PRP	l/h	333,49	
Consumo combustible 50 % PRP	l/h	235,96	
Consumo máximo de aceite a plena carga	g/kWh	0,8	
Capacidad total de aceite (incluido tubos, filtros)	L	230	
Cantidad total de líquido refrigerante	L	445	
Regulador	Tipo	Electrónico	
Filtro de Aire	Tipo	Seco	
Diámetro interior de salida de escape	mm	340	

## Alternador

DATOS GENERADOR SINCRONO		
Fabricante		STAMFORD
Polos	Nº	4
Tipo de conexión (estándar)		Estrella
Tipo de acoplamiento		S-00 21"
Grado de protección aislamiento	Clase	Clase H
Grado de protección mecánica (según IEC-34-5)		IP23
Sistema de excitación		Autoexcitado, sin escobillas
Regulador de tensión		A.V.R. (Electrónico)
Tipo de soporte		Monopalier
Sistema de acoplamiento		Disco Flexible
Tipo de recubrimiento		Estándar (Impregnación en vacío)



## Datos de Instalación

### Sistema De Escape

Máx. temperatura gas de escape	°C	560
Caudal de gas de escape	m <sup>3</sup> /min	424
Máxima contrapresión aceptable	mm H <sub>2</sub> O	600
Calor Evacuado por el escape	KCal/Kwh	626,7

### Cantidad De Aire Necesaria

Máximo caudal de aire necesario para la combustión	m <sup>3</sup> /h	9600
Caudal de aire ventilador motor	m <sup>3</sup> /s	34
Caudal aire ventilador alternador	m <sup>3</sup> /s	3,45

### Sistema De Puesta En Marcha

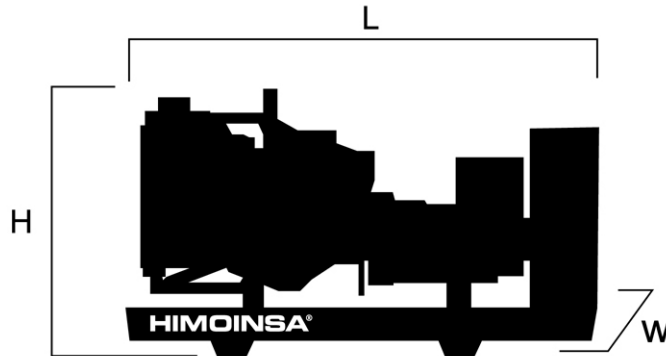
Potencia de arranque	kW	7,5 x 2
Potencia de arranque	CV	10,2 x 2
Batería recomendada	Ah	400
Tensión Auxiliar	Vcc	24
Corriente de pico de arranque	A	1250
Corriente nominal del motor de arranque	A	400

### Sistema De Combustible

Tipo de combustible		Diésel
Máxima succión de bomba alimentación	mm Hg	75
Máxima retorno de bomba alimentación	mm Hg	150
Depósito combustible	L	450



## Dimensiones



### Dimensiones y Peso

(L) Largo	mm	5.338
(H) Alto	mm	2.602
(W) Ancho	mm	2.042
Volumen de embalaje máximo	m <sup>3</sup>	28,36
(*) Peso con líquidos en radiador y cárter	kg	13.600
(*) Peso en seco	kg	13.026
Capacidad del depósito	L	450
Autonomía	Horas	1

(\*) (con accesorios estándar)

VERSIÓN ESTANDAR

Himoinsa se reserva el derecho de modificar cualquier característica sin previo aviso.

Pesos y medidas basadas en los productos estándar. Las ilustraciones pueden incluir accesorios opcionales.

Las características técnicas descritas en este catálogo se corresponden con la información disponible en el momento de la impresión.

Diseño industrial bajo patente.

Distribuidor local



## CUADROS DE CONTROL

### **M5**

*Cuadro control manual Auto-Start digital y protección magnetotérmica (según tensión y voltaje) y diferencial con CEM7. Central digital CEM7*

### **AS5**

*Cuadro automático SIN conmutación y SIN control de red con central CEM7. (\*) Opción AS5 con central CEA7. Cuadro automático SIN conmutación y CON control de red.*

### **CC2**

*Armario de Conmutación Himoinsa CON visualización. Central digital CEC7*

### **AS5 + CC2**

*Cuadro automático CON conmutación y CON control de red. La visualización estará en el grupo y en el armario. Central digital CEM7+CEC7*

### **AC5**

*Cuadro automático por fallo de red. Armario en pared CON conmutación y protección magnetotérmica (según tensión y voltaje). Central digital CEA7*



## Características de la Central de Control (I)

- : Estandar
- x : No Incluido
- : Opcional

Lecturas de grupo	CEM 7	CEA 7	CEC 7	CEM7 + CEC7
Tensión entre fases	•	•	•	•
Tensión entre fase y neutro	•	•	•	•
Intensidades	•	•	•	•
Frecuencia	•	•	•	•
Potencia aparente (kVA)	•	•	•	•
Potencia activa (kW)	•	•	•	•
Potencia reactiva (kVAr)	•	•	•	•
Factor de Potencia	•	•	•	•
Lecturas de red	CEM 7	CEA 7	CEC 7	CEM7 + CEC7
Tensión entre fases	x	•	•	•
Tensión entre fase y neutro	x	•	•	•
Intensidades	x	•	•	•
Frecuencia	x	•	•	•
Potencia aparente	x	•	x	x
Potencia activa	x	•	x	x
Potencia reactiva	x	•	x	x
Factor de Potencia	x	•	x	x
Lecturas de motor	CEM 7	CEA 7	CEC 7	CEM7 + CEC7
Temperatura de refrigerante	•	•	x	•
Presión de aceite	•	•	x	•
Nivel de combustible (%)	•	•	x	•
Tensión de batería	•	•	x	•
R.P.M.	•	•	x	•
Tensión alternador de carga de batería	•	•	x	•
Protecciones de motor	CEM 7	CEA 7	CEC 7	CEM7 + CEC7
Alta temperatura de agua	•	•	x	•
Alta temperatura de agua por sensor	•	•	x	•
Baja temperatura de motor por sensor	•	•	x	•
Baja presión de aceite	•	•	x	•
Baja presión de aceite por sensor	•	•	x	•
Bajo nivel de agua	•	•	x	•
Parada inesperada	•	•	x	•



## Características de la Central de Control (II)

- : Estandar
- x : No Incluido
- : Opcional

Protecciones de motor	CEM 7	CEA 7	CEC 7	CEM7 + CEC7
Reserva de combustible	•	•	x	•
Reserva de combustible por sensor	•	•	x	•
Fallo de parada	•	•	x	•
Fallo de tensión de batería	•	•	x	•
Fallo alternador carga batería	•	•	x	•
Sobrevelocidad	•	•	x	•
Subfrecuencia	•	•	x	•
Fallo de arranque	•	•	x	•
Parada de emergencia	•	•	•	•
Protecciones de alternador	CEM 7	CEA 7	CEC 7	CEM7 + CEC7
Alta frecuencia	•	•	•	•
Baja frecuencia	•	•	•	•
Alta tensión	•	•	•	•
Baja tensión	•	•	•	•
Cortocircuito	•	•	x	•
Asimetría entre fases	•	•	•	•
Secuencia incorrecta de fases	•	•	•	•
Potencia Inversa_Inverse	•	•	x	•
Sobrecarga	•	•	x	•
Caída de señal de grupo	•	•	•	•
Contadores	CEM 7	CEA 7	CEC 7	CEM7 + CEC7
Cuenta horas total	•	•	•	•
Cuenta horas parcial	•	•	•	•
Kilowatímetro	•	•	•	•
Contador de arranques válidos	•	•	•	•
Contador de arranques fallidos	•	•	•	•
Mantenimiento	•	•	•	•
Comunicaciones	CEM 7	CEA 7	CEC 7	CEM7 + CEC7
RS232	•	•	•	•
RS485	•	•	•	•
Modbus IP	•	•	•	•
Modbus	•	•	•	•



## Características de la Central de Control (III)

- : Estandar
- x : No Incluido
- : Opcional

Comunicaciones	CEM 7	CEA 7	CEC 7	CEM7 + CEC7
CCLAN	•	•	x	•
Software para PC	•	•	•	•
Módem analógico	•	•	•	•
Módem GSM/GPRS	•	•	•	•
Pantalla remota	•	•	x	•
Teleseñal	• (8 + 4)	• (8 + 4)	x	• (8 + 4)
J1939	•	•	x	•
Prestaciones	CEM 7	CEA 7	CEC 7	CEM7 + CEC7
Histórico de alarmas	• (10) / (opc. +100)	• (10) / (opc. +100)	• (10) / (opc. +100)	• (10) / (opc. +100)
Arranque externo	•	•	•	•
Inhibición de arranque	•	•	•	•
Arranque por fallo de red	x	•	•	•
Arranque por normativa EJP	•	•	x	•
Control de pre-calentamiento de motor	•	•	x	•
Activación de contactor de grupo	•	•	•	•
Activación de contactor de Red y Grupo	x	•	•	•
Control del trasiego de combustible	•	•	x	•
Control de temperatura de motor	•	•	x	•
Marcha forzada de grupo	•	•	x	•
Alarmas libres programables	•	•	x	•
Función de arranque de grupo en modo test	•	•	•	•
Salidas libres programables	•	•	x	•
Multiligüe	•	•	•	•
Aplicaciones especiales	CEM 7	CEA 7	CEC 7	CEM7 + CEC7
Localización GPS	•	•	x	•
Sincronismo	•	•	x	•
Sincronismo con la red	•	•	x	•
Eliminación del segundo	•	•	x	•
RAM7	•	•	x	•
Panel repetitivo	•	•	x	•
Reloj programador	•	•	x	•





## Características de Grupo Electrónico

### Motor

- Sensor de temperatura del aceite
- Sensor de bajo nivel de refrigerante
- Compensador de gases de escape
- Motor diesel
- 4 tiempos
- Refrigerado por agua
- Arranque eléctrico 24V
- Filtro de aire estándar
- Filtro de combustible estándar
- Filtro de aceite estándar
- Radiador con ventilador soplante
- Bulbos de ATA
- Bulbos de BPA
- Regulación electrónica
- Protecciones de partes calientes
- Protecciones de partes móviles

### Alternador

- Autoexcitado y autorregulado
- Protección IP23
- Aislamiento clase H

### Sistema Eléctrico

- Cuadro eléctrico de control y potencia, con aparatos de medida y central de control (según necesidad y configuración)
- Protección magnetotérmica tripolar
- Cuadro de conexión cableado con la protección de seguridad (protección magnetotérmica abierta y alarma)
- Batería libre de mantenimiento y antiexplosión
- Desconector de batería/s
- Cargador de batería (incluido en grupos con cuadro de versión automática)
- Resistencia de caldeo (de serie en grupos con cuadro de versión automática)
- Alternador de carga de baterías con toma de tierra
- Batería/s de arranque instaladas (incluye/n cables y soporte)
- Instalación eléctrica de toma de tierra, con conexión prevista para pica de tierra (pica no suministrada)

### Versión Estático Standard

- Chasis Acero
- Pulsador parada de emergencia
- Kit de extracción de aceite del cárter
- Amortiguadores antivibratorios
- Tanque de combustible integrado en el chasis
- Aforador de nivel de combustible
- Tapón drenaje depósito
- Opcional :
  - Bomba de trasiego de combustible
  - Silencioso industrial de acero de -15db(A)
  - Silencioso residencial de acero de -35db(A)



# HIMOINSA

MODELO  
**HTW-1825 T6**  
GAMA PESADA  
Estático Estándar  
Powered by MITSUBISHI

## Resumen PDF

Creado : 03/05/2019 16:19

Autor : Himoinsa

Total páginas : 10

Tipo Informe : Ficha Técnica - **Gama pesada**

Generado por : Dpto. Ingeniería Himoinsa

Página 1. Datos de Grupo

Página 2. Especificaciones Motor. Especificaciones Alternador.

Página 3. Datos de instalación

Página 4. Dimensiones

Página 5. Cuadros de Control

Página 6. Características de la Central de Control (I)

Página 7. Características de la Central de Control (II)

Página 8. Características de la Central de Control (III)

Página 9. Características + Opcionales Grupo electrógeno

Página 10. Resumen PDF

